

ACCESORIOS INCLUIDOS

CONTROL FANUC OI MF o CONTROL GSK
ATC 12 HERRAMIENTAS
ENCARENADO COMPLETO
EXTRACTOR DE VIRUTA
FUELLES METALICOS TELESCOPICOS
LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA CENTRALIZADA
EQUIPO DE REFRIGERACIÓN
SISTEMA DE ILUMINACIÓN
TRANSFORMADOR
PUERTO RS232
PUERTO USB
MANUAL DE MANTENIMIENTO
MANUAL DEL OPERADOR
LLAVES DE SERVICIO



INFORMACIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES DE LA MESA:	1.250X360MM
CARRERA EJE X:	900MM
CARRERA EJE Y:	400MM
CARRERA EJE Z:	500MM
AVANCE RAPIDO EJE X:	10M/MIN
AVANCE RAPIDO EJE Y:	10M/MIN
AVANCE RAPIDO EJE Z:	10M/MIN
CAPACIDAD DE CARGA:	400KG
DISTANCIA ENTRE EL HUSILLO Y LA MESA:	100-600MM
DISTANCIA ENTRE EL HUSILLO Y LA COLUMNA:	460MM
HUSILLO:	BT40
CAMBIADOR AUTOMATICO (ATC):	12 HERRAMIENTAS
RANGO DE VELOCIDADES:	6.000RPM
MOTOR PRINCIPAL:	7.5HP
PESO APROX.:	3.000KG
DIMENSIONES L x W x H:	2.220x1.850x2.350mm